

## TurboFloor

### Сухой упрочнитель поверхности бетонных полов

#### ОПИСАНИЕ

Готовая к употреблению сухая смесь на основе гидравлических вяжущих, с добавлением минеральных из гранулированного кварца, корунда заполнителей и функциональных добавок, повышающая износоустойчивость, стойкость к статическим и динамическим нагрузкам, поверхностную ударпрочность промышленных полов, создается упрочненный слой с отличной адгезией к бетону. Упрочнитель наносится на поверхность свежееуложенной бетонной смеси («молочко бетона»)

#### СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

Сухой упрочнитель **TurboFloor** подразделяется на марки и рекомендуется к применению для следующих сфер применения с динамическими нагрузками средней и высокой интенсивности:

- **TurboFloor Quartz** - кварцевый наполнитель. Применяется при Легких и средних абразивных износах и легких ударах. Новые полы в жилых, коммерческих, промышленных зданиях, цокольные этажи и полуподвалы, цехи, гаражи для легковых машин, склады, места парковки
- **TurboFloor Corund** - кварцевый + корундовый наполнитель. Применяется при сильных абразивных износах, ударах средней интенсивности. Ремонтные мастерские, станции техобслуживания, сборочные цехи предприятий автомобилестроительной промышленности, склады, проезды на металлургических заводах, самолетные ангары, типографии, предприятия целлюлозно-бумажной промышленности

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатели	ГОСТ, методика определения	«TurboFloor Quartz» (ТурбоФлор Кварц)	«TurboFloor Corund» (ТурбоФлор Корунд)
Внешний вид	визуально	сыпучая однородная смесь без комков и посторонних включений	сыпучая однородная смесь без комков и посторонних включений
Средняя плотность кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 5802	2350	2400
Прочность на сжатие, через 28 суток, не менее МПа	ГОСТ 10180	65	80
Прочность на изгиб через 28 суток, не менее МПа	ГОСТ 10180	6,0	7,0
Твердость (по МООСУ), не менее	Метод эталонов	6,0	8,0
Устойчивость к истиранию (абразивный диск Табере 1000г нагрузка, 1000 циклов) г/см <sup>2</sup>	ГОСТ 13087	0,26	0,17
Стойкость покрытий полов к ударным воздействиям, кг с высоты 1м, в %	ГОСТ 30353	55	70
Усадка при твердении тах, не более %	ГОСТ 24544	0,09	0,09
Агрессивность среды эксплуатации	СНиП 2.03.11	неагрессивная и слабоагрессивная	неагрессивная и слабоагрессивная
Механические воздействия	СНиП 2.03.13	значительные	Весьма значительные
Допустимое кратковременное воздействие температур		ниже -40°C до +105°C	ниже -40°C до +105°C
Интенсивность воздействия жидкостей	СНиП 2.03.13	большая	большая
Нормы расхода при средних нагрузках		4-5 кг	3-5 кг
Нормы расхода при высоких нагрузках		5-8 кг	5-7 кг
Срок выдержки полов до начала эксплуатации		7 суток до легких нагрузок; 21 сутки до начала эксплуатации в нормальном режиме.	

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

Благодаря особому гранулометрическому составу наполнителей и наличию качественных связующих компонентов в материалах **TurboFloor**, полы приобретают следующие свойства:

- превосходная износоустойчивость, стойкость к механическим и ударным нагрузкам;
- непылящая и антискользкая поверхность;
- легкость в уборке;
- кратковременная химическая стойкость к воздействию бензина и минеральных масел;
- широкий выбор расцветок (натуральный, светло-серый, зеленый, красный, черный)
- долговечность и эксплуатационная надежность.

## ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Подготовка основания и принципы нанесения материала описаны в инструкции "Инструкция по подготовке основания и нанесению полимерных систем защиты поверхности пола", СНиП 2.0.13-88 Полы, СНиП 3.0403-87 Изоляционные и отделочные работы.

Основание должно быть чистым, сухим (влажность основания не более 4 масс. %) и не содержать снижающих адгезию веществ: пыли, жиров, масел, кремнийорганических жидкостей.

Недопустимо нанесение пропитки на цементное молочко, т.к. оно препятствует проникновению материала в основание. Загрунтованное основание должно блестеть и не впитывать жидкость. Материал наносят не позднее, чем через 24 часа после грунтования.

Получение бездефектного покрытия возможно только при полном заполнении пор основания.

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА НАНЕСЕНИЯ

**Бетонную смесь** следует использовать марки не ниже В22.5, с пластичностью не менее П2 и процент вовлеченного воздуха - не более 3%, морозостойкостью не ниже F50. Бетон укладывается по подготовленному основанию, согласно проекта и в соответствии с СНиП 2.03.13 и действующими НТД, на нулевой отметке. Используйте виброоборудование для уплотнения бетона. Затирку следует производить в первую очередь по краям и в местах около колонн ручной зачисткой, так как в этих местах он быстрее твердеет, чем на остальной площади. Приступайте к затирке бетона сразу же, как только бетон начнет выдерживать, не продавливаясь, вес затирочной машины.

### Первое нанесение сухого упрочнителя TurboFloor.

Сразу же после первой затирки бетонной смеси нанесите две трети смеси (дозаторной тележкой или вручную). Смесь нанесите равномерно. Расположите мешки так, чтобы дозировка осуществлялась правильно, и укрепите конструкционные швы. Нанесите смесь на затертую поверхность и разравнивайте выравнителем, стараясь достичь равномерной толщины слоя. В первую очередь нанесите смесь на участки вблизи стен, колонн, дверных проемов конструкций.

**Первую затирку TurboFloor** начинайте около стен, колонн, дверных проемов и т.п. Затирку на бетоноотделочной машине необходимо производить на диске, как только смесь впитает влагу из бетона (это будет видно по потемнению поверхности и затирочный диск не углубляется в поверхность). Затирать нужно до полного пропитывания смеси "цементным молоком" и полного соединения смеси с поверхностью бетона. Рассчитайте затирку так, чтобы дополнительно не смачивать поверхность бетона.

**Второе нанесение смеси TurboFloor** после завершения первой затирки следует немедленно нанести оставшуюся часть (одна треть) смеси, чтобы она успела пропитаться влагой из "цементного молока" до испарения воды.

**Вторая затирка TurboFloor** осуществляется сразу после того как смесь пропитается влагой, дисками до полного пропитывания смеси "цементным молоком". Поверхность может быть дополнительно уплотнена при помощи третьей и четвертой затирок, если позволяет время и связывающие свойства бетона.

**Выглаживание:** когда поверхность бетона станет тверже и утратит часть своего блеска можно приступить к выглаживанию лопастными затирочными машинами ("вертолетами"). Не допускайте зарывания лопастей в поверхность бетона. Необходимо произвести последовательно несколько обработок лопастями бетоноотделочной машины с постепенным подъёмом лопастей (для большего давления машины на поверхность бетона) до получения гладкой поверхности.

**Уход за бетоном:** сразу же после того, как бетон набрал достаточную прочность, нанесите на поверхность мембранообразующее средство по последующему уходу за бетоном **TurboFloor Cure**. Для распределения используйте распылитель, либо валик. После его высыхания поверхность покрытия рекомендуется накрыть, например, полиэтиленовой пленкой. Это позволяет избежать появления загрязнения, изменения цвета или физических повреждений, которые потом практически невозможно исправить.

**Очистка инструментов:** тщательно промойте рабочие инструменты водой до того, как цементный материал отвердеет на лопастях, в затирочной машине и т.д.

**Нарезка технологических швов:** осуществляется не менее, чем на одну треть толщины сразу же после того, как бетон наберет достаточную прочность. Заполнить специальным праймером и герметиком.

**Меры безопасности:** при работе со смесью использовать резиновые перчатки, респиратор и защитные очки. Избегайте попадания продукта в глаза и длительного контакта с кожей. В случае контакта – тщательно промойте водой и обратитесь к врачу.

#### УПАКОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАСПОРТИРОВКА

**TurboFloor** упакован во влагонепроницаемые мешки по 25 кг. Не используйте смесь из поврежденных мешков. Сухая смесь должна храниться в упаковке изготовителя, в крытых сухих помещениях при температуре окружающего воздуха не ниже плюс 5°С в условиях, обеспечивающих сохранность упаковки и предохранение от увлажнения. Гарантийный срок хранения 12 месяцев со дня изготовления.



#### УХОД

Полы не требуют специальных средств по уходу.

Очистку и уборку поверхности полов необходимо осуществлять с применением моющих средств, которые не содержат кислот и других агрессивных химических веществ.

Условия производства работ и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем предоставить лишь общие указания по применению. Производитель гарантирует качество продукта, однако не может знать всех конкретных условий применения наших материалов. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильно применение материала. Высококвалифицированные специалисты компании проконсультируют Вас в выборе необходимых материалов и правильности их применения.